

**ПромМашТест**



RA.RU.21BC05



**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПРОММАШ ТЕСТ»  
(ООО «ПРОММАШ ТЕСТ»)**

119415, г. Москва, проспект Вернадского, дом 41, строение 1, этаж 4, помещение I, комната 28

*адрес места нахождения юридического лица*

**Испытательный центр**

**Испытательная лаборатория продукции машиностроения**

142300 Московская область, Чеховский район, г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2

*адрес места осуществления деятельности в области аккредитации*

+7 4954813380, info@prommashtest.ru

*номер телефона, адрес электронной почты*

**Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.21BC05**

**УТВЕРЖДАЮ**

Руководитель ИЛПМ

ИЦ ООО «ПРОММАШ ТЕСТ»

М.П.

\_\_\_\_\_ Д.В. Бабурин

.11.2023

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ  
№ ИЛПМД от .11.2023**

Частичное копирование и распространение протокола без письменного разрешения  
ИЦ ООО «ПРОММАШ ТЕСТ» не допускается.

Результаты испытаний, зафиксированные в этом протоколе, распространяются только на образцы,  
подвергнутые испытаниям.

Полученные результаты относятся к предоставленному заказчиком образцу.

## 1. Общие сведения

Таблица 1

<b>Наименование продукции*:</b>	Колодец из полимерных материалов торговой марки «PRADEST»: колодец канализационный полиэтиленовый Pradest №3 400x1500
<b>Заказчик, адрес заказчика и контактные данные*:</b>	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРАДЕСТ", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 142155, Россия, Московская область, город Подольск, Львовский микрорайон, проезд Metallургов, дом 3 М, строение 6, помещение 1; Телефон: +74951627716, Адрес электронной почты: info@pradest.ru
<b>Изготовитель, адрес изготовителя*:</b>	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРАДЕСТ", Адрес юридический и адрес места осуществления деятельности: 142155, Россия, Московская область, город Подольск, Львовский микрорайон, проезд Metallургов, дом 3 М, строение 6, помещение 1
<b>Дата отбора образца:</b>	Для обеспечения достоверности и применения результатов не требуется
<b>План и метод отбора образцов:</b>	Для обеспечения достоверности и применения результатов не требуется
<b>Дата поступления образца:</b>	23.10.2023
<b>Даты начала и окончания испытаний:</b>	02.11.2023-07.11.2023
<b>Основание для проведения испытаний:</b>	Направление № 1795785 от 23.10.2023
<b>Цель проведения испытаний:</b>	Подтверждение соответствия продукции требованиям ГОСТ 31972-2014 в форме декларирования
<b>Общие требования к объекту испытаний*:</b>	ГОСТ 32972-2014 п.п. 4.2.2, 5.1.1-5.1.5
<b>Место проведения испытаний:</b>	142300 Московская область, Чеховский район, г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2
<b>Результаты, полученные от внешних поставщиков:</b>	Отсутствуют
<b>Примечание:</b>	-

\*- Информация предоставлена Заказчиком. ИЦ не несет ответственность за полноту и достоверность сведений.

## 2. Описание, состояние и идентификация образца

Таблица 2

<b>Наименование образца, идентификация, описание образца (ов), его характеристики:</b>	Колодец из полимерных материалов торговой марки «PRADEST»: колодец канализационный полиэтиленовый Pradest №3 400x1500 Дата изготовления: 18.09.2023. Количество образцов – 1 шт.  По результатам осмотра образец соответствует заявленному типу.
<b>Состояние образца (ов):</b>	Образец видимых дефектов и повреждений не имеет.
<b>Представленные документы:</b>	Чертеж «Колодец PRAdest №3 400x1500». Технические условия ТУ 2291–001–18118274–2018.

### 3. Результаты испытаний

Таблица 3.1

Нормативный документ на требования	Нормативный документ на метод испытаний	Наименование показателя	Нормативное значение показателя	Единицы измерения	Фактическое значение показателя
ГОСТ 32972-2014 п.п. 5.1.1	ГОСТ 32972-2014 п. 8.3	Внешний вид поверхности	Не допускаются вздутия, раковины, трещины и посторонние включения, видимые без применения увеличительных приборов. Рекомендуемые цвета для деталей колодцев из полиэтилена - черный, для деталей из непластифицированного поливинилхлорида и деталей из полипропилена - оранжево-коричневый	-	Соответствует
ГОСТ 32972-2014 п.п. 4.2.2	ГОСТ 32972-2014 п. 8.4.2	Средний внутренний диаметр шахты	Размеры и конструкция раструбов и трубных концов базы колодца должны соответствовать нормативной и технической документации на трубы и фасонные части, для присоединения которых колодец предназначен	мм	402,6
ГОСТ 32972-2014 п.п. 4.2.2	ГОСТ 32972-2014 п. 8.4.2	Средний наружный диаметр патрубка		мм	110,3
ГОСТ 32972-2014 п.п. 4.2.2	ГОСТ 32972-2014 п. 8.4.3	Средняя толщина стенки шахты		мм	15,55
ГОСТ 32972-2014 п.п. 4.2.2	ГОСТ 32972-2014 п. 8.4.3	Средняя толщина стенки патрубка		мм	9,95
ГОСТ 32972-2014 п.п. 4.2.2	ГОСТ 32972-2014 п. 8.4.3	Средняя толщина стенки базы		мм	10,10
ГОСТ 32972-2014 п.п. 4.2.2	ГОСТ 32972-2014 п. 8.4.4	Линейные размеры		мм	1497(высота шахты)
ГОСТ 32972-2014 п.п. 4.2.2	ГОСТ 32972-2014 п. 8.4.4	Линейные размеры		мм	198 (длина свободной части отводного патрубка)

ГОСТ 32972-2014 п.п. 5.1.2	ГОСТ 32972-2014 п. 8.5	Стойкость к удару падающим грузом	База колодца должна быть стойкой к удару падающим грузом массой 1 кг с высоты 2,5 м	-	Выдержал
ГОСТ 32972-2014 п.п. 5.1.3	ГОСТ 32972-2014 п. 8.6	Стойкость к удару при свободном падении	База колодца должна быть стойкой к удару при свободном падении с высоты 500 мм при температуре минус 10 °С	-	Выдержал
ГОСТ 32972-2014 п.п. 5.1.4	ГОСТ 32972-2014 п. 8.7	Кольцевая жесткость шахты	Не менее 2	кН/м <sup>2</sup>	3,33
ГОСТ 32972-2014 п.п. 5.1.5	ГОСТ 32972-2014 п. 8.8 ГОСТ Р ИСО 580-2008 п. 4	Изменение внешнего вида после прогрева	<p>Детали колодца литевые из непластифициро ванного поливинилхлори да НПВХ после прогрева не должны иметь повреждений:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- в пределах радиуса, составляющего 15-кратное значение толщины стенки вокруг точек впрыска, глубина трещин, расслоений или пузырей не должна превышать 50% от толщины стенки в этой точке;</li> <li>- в пределах радиуса, составляющего 10-кратное значение толщины стенки от дискового литника, глубина трещин, расслоений или пузырей не должна</li> </ul>	-	Изменение внешнего вида отсутствует

			<p>превышать 50% от толщины стенки в этой точке;</p> <p>- в пределах радиуса, составляющего 10-кратную толщину стенки от кольцевого литника, длина любой трещины не должна превышать 50% от толщины стенки в этой точке;</p> <p>- линия спая потоков не должна открываться более чем на 50% от толщины стенки;</p> <p>- на всех других участках поверхности глубина трещин и расслоений не должна превышать 30% от толщины стенки в этой точке. Пузыри не должны превышать по длине 10-кратную толщину стенки.</p>		
--	--	--	--	--	--

**Дополнения, отклонения или исключения из метода:** отсутствуют.

**Мнения и интерпретации:** отсутствуют.

**Дополнительная информация:**

Таблица 3.2

Наименование показателя	Условия проведения испытаний	Примечания
Внешний вид	Температура окружающей среды - плюс 22,1 °С.	Вздутия, раковины, трещины и посторонние включения на образцах отсутствуют. Цвет колодца - черно-синий.
Средний	Температура окружающей среды - плюс 22,2 °С.	-

Наименование показателя	Условия проведения испытаний	Примечания
внутренний диаметр шахты		
Средний наружный диаметр патрубка		
Средняя толщина стенки шахты		
Средняя толщина стенки патрубка		
Средняя толщина стенки базы		
Линейные размеры		
Стойкость к удару падающим грузом	Температура кондиционирования - плюс 23,0 °С. Продолжительность кондиционирования - 2 ч 5 мин. Температура окружающей среды при испытании - плюс 22,5 °С.	Трещины, видимые без применения увеличительных приборов, и вмятины на поверхности отсутствуют.
Стойкость к удару при свободном падении	Продолжительность выдержки при температуре минус 10,0 °С - 6 ч 5 мин.	Трещины в стенке базы отсутствуют.
Кольцевая жесткость шахты	Температура кондиционирования - плюс 23,0 °С. Продолжительность кондиционирования - 24 ч 2 мин. Скорость деформации 20 мм/мин.	Кольцевая жесткость отрезка 1 - 3,407 кН/м <sup>2</sup> . Кольцевая жесткость отрезка 2 - 3,251 кН/м <sup>2</sup> . Кольцевая жесткость отрезка 3 - 3,346 кН/м <sup>2</sup> .
Изменение внешнего вида после прогрева	Количество образцов - 4 части. Температура при испытании в климатической камере - плюс 150 °С. Время испытания - 60 мин.	Трещины, пузыри, расслоения, раскрытия линии спая отсутствуют.

#### 4. Сведения о применяемых средствах измерений и испытательном оборудовании

Таблица 4

№ п/п	Наименование	Инвентарный номер	Аттестован/ поверен до даты
1.	Прибор комбинированный Testo 622 с программным обеспечением версии 0560 6220	ИЛПМ-СИ144	26.06.2024
2.	Климатическая камера REOCAM TCH-1000-Et	ИЛПМ-ИО034	10.01.2024

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>	<b>Инвентарный номер</b>	<b>Аттестован/ поверен до даты</b>
3.	Секундомер электронный «Интеграл С-01»	ИЛПМ-СИ152	21.11.2023
4.	Микрометр серии 115 типа F	ИЛПМ-СИ351	18.05.2024
5.	Рулетка измерительная металлическая (0-3000) мм	ИЛПМ-СИ120	08.01.2024
6.	Угольник поверочный 90° тип УШ мод. УШ-1-1000	ИЛПМ-СИ349	20.04.2024
7.	Линейка металлическая измерительная 1000 СТИЗ	ИЛПМ-СИ021	17.01.2024
8.	Нутромер двухточечный серии 339	ИЛПМ-СИ219	15.08.2024
9.	Угломер с нониусом, тип-1	ИЛПМ-СИ122	17.01.2024
10.	Машина для испытания конструкционных материалов И21М, И2143М-250-02-1 с программным обеспечением mbu-im v2.5 версия 2.5	ИЛАТС-СИ182	22.08.2024

<b>ФИО лиц, проводивших испытания</b>	<b>Подписи</b>
Зиянгиров А.Р.	
Смольников А.Н.	

-----Конец протокола-----